



Glaserit	SATAjet X 5500 RP	SATAjet X 5500 HVLP	SATAjet 5000 B RP	SATAjet 5000 B HVLP	SATAjet 4000 B RP	SATAjet 4000 B HVLP
Etch Primer Filler 283-150	--	--	1.2 / 1.3	1.3	1.3	1.3 / 1.3 C
	--	--	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar
Non-Sanding Filler 285-	1.2l/1.20/1.3l/1.30 1.4l/1.40	1.2l/1.20/1.3l/1.30 1.4l/1.40	1.2 / 1.3	1.3	1.3	1.3 / 1.3 C
	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	2.5 bar	2.0 bar
HS / VOC 2K-Topcoat 22-	1.2l/1.20/1.3l/1.30 1.4l/1.40	1.2l/1.20/1.3l/1.30 1.4l/1.40	1.2 / 1.3 / 1.3 cc	1.3	1.3	1.3 / 1.3 C
	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	2.5 bar	2.0 bar
55-Line Basecoat	1.3 l / 1.3 O	1.3 l / 1.3 O	1.3	1.3	1.3	1.3
	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar
90-Line Basecoat	1.3 l / 1.3 O / 1.4 l / 1.4 O	1.3 l / 1.3 O / 1.4 l / 1.4 O	1.3	1.3	1.3	1.3
	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar
HS / VOC Clearcoat 923-	1.2l/1.20/1.3l/1.30 1.4l/1.40	1.2l/1.20/1.3l/1.30 1.4l/1.40	1.2 / 1.3 / 1.3 cc	1.3	1.3	1.3 / 1.3 C
	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	2.0 bar	2.5 bar	2.0 bar

<sup>1)</sup>Luftdüsendruck | air cap pressure | Pression à l'intérieur du chapeau d'air

\*Alle Angaben nach bestem Wissen und Gewissen aber ohne Gewähr. Bitte beachten Sie die Vorgaben des Lackherstellers. | Specifications in all conscience but without engagement. Please observe the paint manufacturer's requirements. | Toutes indications sont en notre âme et conscience mais sans garantie. Veuillez respecter les instructions du fabricant de peinture. | Todos los datos según nuestro saber y entender, pero sin garantía. Tenga en cuenta las especificaciones del fabricante de pintura.



Glasurit	SATAjet 3000 B HVLP	SATAjet 100 B P	SATAjet 100 B F RP	SATAjet 100 B F HVLP	SATAmijet 4400 B RP	SATAmijet 4400 B HVLP
Etch Primer Filler 283-150	1.3 / 1.3 C 2.0 bar	-- --	1.4 / 1.6 / 1.8 2.0 bar	1.4 / 1.7 2.0 bar	-- --	-- --
Non-Sanding Filler 285-	-- --	-- --	1.4 2.0 bar	-- --	-- --	-- --
HS / VOC 2K-Topcoat 22-	1.0 SR / 1.2 SR 1.5 - 2.0 bar	-- --	-- --	-- --	0.8 SR / 1.0 SR / 1.2 SR 1.0 - 2.0 bar	1.0 SR / 1.2 SR 1.0 - 2.0 bar
55-Line Basecoat	-- --	-- --	-- --	-- --	1.0 SR / 1.2 SR 1.0 - 2.0 bar	1.0 SR / 1.2 SR 1.0 - 2.0 bar
90-Line Basecoat	-- --	-- --	-- --	-- --	1.0 SR / 1.2 SR 1.0 - 2.0 bar	1.0 SR / 1.2 SR 1.0 - 2.0 bar
Polyester Spray Filler 1006-26	-- --	P (2.5) 3.0 bar	-- --	-- --	-- --	-- --
Primer Filler 285 -	-- --	-- --	1.6 / 1.8 2.0 bar	1.7 / 1.9 2.0 bar	SR: 0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 1.0 - 2.0 bar	1.0 SR / 1.2 SR 1.0 - 2.0 bar
1K-Primer Filler 176-72	-- --	-- --	1.6 / 1.8 2.0 bar	1.7 / 1.9 2.0 bar	-- --	-- --
VOC Clearcoat 923-135	-- --	-- --	-- --	-- --	0.8 SR / 1.0 SR / 1.2 SR 1.0 - 2.0 bar	1.0 SR / 1.2 SR 1.0 - 2.0 bar
Spot Blender	-- --	-- --	-- --	-- --	0.8 SR / 1.0 SR 1.0 - 2.0 bar	1.0 SR / 1.2 SR 1.0 - 2.0 bar

<sup>1)</sup>Luftdüsendruck | air cap pressure | Pression à l'intérieur du chapeau d'air

\*Alle Angaben nach bestem Wissen und Gewissen aber ohne Gewähr. Bitte beachten Sie die Vorgaben des Lackherstellers. | Specifications in all conscience but without engagement. Please observe the paint manufacturer's requirements. | Toutes indications sont en notre âme et conscience mais sans garantie. Veuillez respecter les instructions du fabricant de peinture. | Todos los datos según nuestro saber y entender, pero sin garantía. Tenga en cuenta las especificaciones del fabricante de pintura.



Glaserit	SATAmijet 3000 B HVLP
55-Line Basecoat	1.0 SR / 1.2 SR
	1.5 - 2.0 bar
90-Line Basecoat	1.0 SR / 1.2 SR
	1.5 - 2.0 bar
HS / VOC Clearcoat 923-	1.0 SR / 1.2 SR
	1.5 - 2.0 bar

<sup>1)</sup>Luftdüsendruck | air cap pressure | Pression à l'intérieur du chapeau d'air

\*Alle Angaben nach bestem Wissen und Gewissen aber ohne Gewähr. Bitte beachten Sie die Vorgaben des Lackherstellers. | Specifications in all conscience but without engagement. Please observe the paint manufacturer's requirements. |  
 Toutes indications sont en notre âme et conscience mais sans garantie. Veuillez respecter les instructions du fabricant de peinture. | Todos los datos según nuestro saber y entender, pero sin garantía. Tenga en cuenta las especificaciones del fabricante de pintura.